

KREISSÄGEBLÄTTER

KARNASCH

B1

NSTE



KREISSÄGEBLÄTTER

CIRCULAR SAW BLADES

Art.

10.7100

ab 35,70 €



Typ

Dry-Cutter Baustähle · Universal/
Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe ·
Sandwich

Type

Dry-Cutter mild steel · Universal/Steel ·
Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich

Art.

10.8000

ab 37,00 €



Aluminium Universal · Kunststoff
Universal · Universal/Dünnbleche ·
Sandwich · NE-Metalle · Kunststoffe

Aluminium universal · Plastic universal ·
Universal/Thin sheets · Sandwich ·
Non-ferrous metals · Plastics

Art.

11.1000

ab 73,85 €



Aluminium Positiv · Fensterprofile &
Kunststoffe. Positiver Spanwinkel

Aluminium positive · Window profiles &
plastics. Positive hook angle

Art.

11.1100

ab 81,25 €



Aluminium Negativ · Fensterprofile &
Kunststoffe. Negativer Spanwinkel

Aluminium negative · Window profiles &
plastics. Negative hook angle

Art.

11.1150

ab 57,40 €



Glasleisten Kreissägen
HM/T.C.T.

Glazing bead (glass ledge) circular saws
HM/T.C.T.

Art.

11.1200

ab 33,50 €



Zuschnitt Kreissägeblatt ·
Wechselzahn mit Abweiser

Rip sawblade · Alternate top bevel tooth
with chip limiter

Art.

11.1220

ab 29,80 €



Zuschnitt Kreissägeblatt ·
Flachzahn mit Abweiser

Rip sawblade ·
Flat tooth with chip limiter

KREISSÄGEBLÄTTER CIRCULAR SAW BLADES



Typ

Zuschnitt Kreissägeblatt ·
Tiefschnitt

Type

Rip sawblade ·
Deep-cut

Art.
11.1230

ab 33,90 €



Art.
11.1250

ab 17,45 €



Bausäge

Construction saw

Art.
11.1260

ab 25,35 €



Super Bausäge

Super construction saw

Art.
11.1300

ab 37,40 €



Formatieren Universal + Hundegger ·
Massivholz Universal + Hundegger ·
Wechselzahn

Panel sizing universal + Hundegger ·
Solid wood universal + Hundegger ·
Alternate top bevel tooth

Art.
11.1350

ab 43,70 €



Diamant Universal

Diamond Universal

Art.
11.1370

ab 975,30 €



Diamant · Formatieren · Fertigschnitt ·
Harte Kunststoffe · Abrasive Werk-
stoffe

Diamond · Panel-sizing · Finishing cut ·
Hard plastics · Abrasive Materials

Art.
11.1400

ab 26,45 €



Handkreissägen + Lamello

Portable circular saws + Lamello

KREISSÄGEBLÄTTER CIRCULAR SAW BLADES

Art.

11.1425

ab 26,50 €



Typ

Kunststoffe · Profile · Furniere /
Dünnschnitt · Formatieren Universal ·
Massivholz Universal · Wechselzahn ·
Dünnschnitt

Type

Plastics · Profiles · Veneers / Thin-Cut ·
Panel-sizing universal · Solid wood universal ·
Alternate top bevel tooth · Thin-Cut

Art.

11.1450

ab 29,65 €



Kapp- und Gehrungskreissägeblätter
Wechselzahn/negativ

Chop- and mitre circular saws alternate top
bevel tooth/negative

Art.

11.1470

ab 66,80 €



Formatieren · Fertigschnitt Trapez-
Flachzahn · Formatieren Universal ·
Trapez-Flachzahn

Panel-sizing · finishing cut triple chip/flat
tooth · Panel-sizing universal · Triple chip/
flat tooth

Art.

11.1480

ab 101,00 €



Ritzer (2-teilig)

Split scoring saw blades (2-part)

Art.

11.1600

ab 55,10 €



Formatieren · Hohlzahn ·
Dach-Flach positiv

Panel-sizing · Hollow tooth ·
Inverted V-flat tooth positive

Art.

11.1610

ab 54,55 €



Formatieren · Wechselzahn extrem
35° · Positiv

Panel-sizing · Alternate top bevel extreme
35° · Positive



Art.

10.7100

DRY-CUTTER BAUSTÄHLE · UNIVERSAL/STAHL · NE-METALLE · KUNSTSTOFFE · SANDWICH
 DRY-CUTTER MILD STEEL · UNIVERSAL/STEEL · NON-FERROUS METALS · PLASTICS · SANDWICH

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min-1) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit.

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life.

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min-1 /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min-1 /rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min-1 /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min-1 /rpm

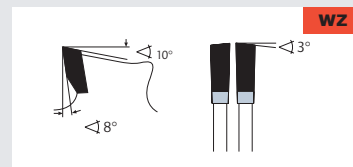
ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 6 mm Wandstärke. Die höhere Zähnezahzahl ist bis ca. 3 mm Wandstärke geeignet.

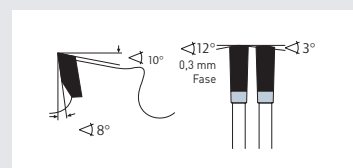
The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 6 mm wall thickness. The higher number of teeth is suitable up to 3 mm thickness.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

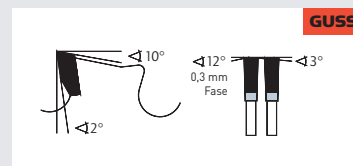
✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Dünnscheiben, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites



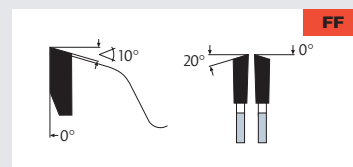
- Universalverzahnung - Dickere Wandstärken
- Universal tooth system - thicker profiles



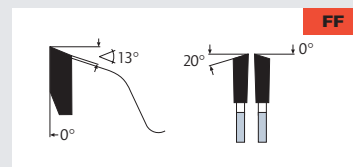
- Universalverzahnung
- Universal tooth system



- GUSS = Universalverzahnung. Schwerpunkt: Gussrohre, Wasserrohre, SML- Rohre
- CAST IRON = Universal tooth system. Emphasis on cast iron pipes, water pipes, SML pipes



- Flach-Fase-Zahn bis Ø 235 mm
- Flat-Bevel tooth up to Ø 235 mm



- Flach-Fase-Zahn ab Ø 250 mm
- Flat-Bevel tooth from Ø 250 mm

DRY-CUTTER BAUSTÄHLE · UNIVERSAL/STAHL · NE-METALLE · KUNSTSTOFFE · SANDWICH
 DRY-CUTTER MILD STEEL · UNIVERSAL/STEEL · NON-FERROUS METALS · PLASTICS · SANDWICH

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

Art.

10.7100

Artikel Article							Preis/Price in €
107100.136.010	136	1,6/1,2	20/10	30 FF	2-6-32	-	35,70
107100.150.010	150	1,8/1,4	20/16	30 FF	2-6-32	-	36,00
107100.160.010	160	1,8/1,4	20/16	30 FF	2-6-32	-	37,00
107100.180.010	180	1,8/1,4	30/20	34 FF	UNI 1	-	41,30
107100.185.010	185	1,8/1,4	20/16	34 FF	2-6-32	-	41,30
107100.190.010	190	1,8/1,4	30	38 FF	UNI 1	-	42,30
107100.200.010	200	2,0/1,6	30	40 FF	UNI 1	-	47,25
107100.210.010	210	2,0/1,6	30	40 FF	UNI 1	-	47,90
107100.216.010	216	2,0/1,6	30	42 FF	UNI 1	-	50,90
107100.230.010	230/235 ●	2,0/1,6	30	44 FF	UNI 1	-	51,85
107100.250.010	250	2,2/1,8	30/25,4	48 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	65,05
107100.250.020	250	2,2/1,8	30/25,4	60 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	83,20
107100.260.010	260	2,2/1,8	30	60 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	89,50
107100.270.010	270	2,2/1,8	30	60 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	91,15
107100.280.010	280	2,2/1,8	30	60 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	92,80
107100.300.010	300	2,2/1,8	30	60 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	94,10
107100.300.020	300	2,2/1,8	30	80 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	114,55
107100.305.010	305	2,2/1,8	25,4	60 FF	-	✓	91,45
107100.305.020	305	2,2/1,8	25,4	80 FF	-	✓	114,55
107100.320.010	320	2,2/1,8	30/25,4	84 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	117,85
107100.330.010	330	2,2/1,8	32/30	84 FF	UNI 1 - UNI 2	✓	119,20
107100.350.010	350	2,2/1,8	30	80 FF	UNI 2	✓	119,20
107100.355.010	355	2,2/1,8	25,4	60 FF	-	✓	104,00
107100.355.020	355	2,2/1,8	25,4	80 FF	-	✓	119,20
107100.355.030	355	2,2/1,8	25,4	90 FF	1-12-55,4	✓	127,10
107100.400.010	400	2,6/3,0	30	84 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	152,20
107100.420.010	420	2,6/3,0	30	84 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	169,35
107100.450.010	450	2,8/2,4	30	90 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	186,20
107100.500.010	500	3,0/2,6	30	100 FF	UNI 1 + UNI 2	✓	221,15

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4

UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Art.

10.8000

ALUMINIUM UNIVERSAL · KUNSTSTOFF UNIVERSAL · UNIVERSAL/DÜNNBLECHE · SANDWICH ·
NE-METALLE · KUNSTSTOFFE
ALUMINIUM UNIVERSAL · PLASTIC UNIVERSAL · UNIVERSAL/THIN SHEETS · SANDWICH ·
NON-FERROUS METALS · PLASTICS

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

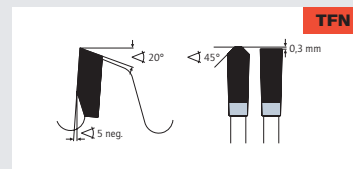
Für Elektro Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarm-sägen, Tisch- und Formatkreissägen, Akkubetriebene Maschinen.

For portable circular saws, cross-cut saws, panel saws, sizing and mitre saws, table and radial arm saws, battery-driven saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten.

The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo facade plates.



- Trapez-Flachzahn Negativ
- Triple-chip / flat tooth negative

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer	Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, exotic wood, across the grain
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Gips-Zement-Steinwoolplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks

ALUMINIUM UNIVERSAL · KUNSTSTOFF UNIVERSAL · UNIVERSAL/DÜNNBLECHE · SANDWICH ·
NE-METALLE · KUNSTSTOFFE
ALUMINIUM UNIVERSAL · PLASTIC UNIVERSAL · UNIVERSAL/THIN SHEETS · SANDWICH ·
NON-FERROUS METALS · PLASTICS

Art.

10.8000

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

Artikel Article							Preis/Price in €
108000.120.010	120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	-	37,00
108000.136.010	136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	-	43,25
108000.150.010	150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	44,55
108000.160.010	160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	45,05
108000.165.010	165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	-	48,60
108000.170.010	170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	-	48,80
108000.180.010	180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI 1	-	49,40
108000.185.010	185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	-	51,20
108000.190.010	190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	54,50
108000.200.010	200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	55,60
108000.210.010	210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	56,40
108000.216.010	216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI 1	-	62,10
108000.216.020	216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI 1	-	74,55
108000.220.010	220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	59,60
108000.230.010	230/235 ●	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	62,45
108000.240.010	240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	62,45
108000.250.010	250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	77,70
108000.250.020	250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	86,60
108000.250.030	250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	107,10
108000.260.010	260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	93,60
108000.270.010	270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	95,65
108000.280.010	280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	98,10
108000.300.010	300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	93,00
108000.300.020	300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	97,40
108000.300.030	300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	127,05

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4

UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Art.

11.1000

ALUMINIUM POSITIV · FENSTERPROFILE & KUNSTSTOFFE. POSITIVER SPANWINKEL
ALUMINIUM POSITIVE · WINDOW PROFILES & PLASTICS. POSITIVE HOOK ANGLEHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

Tisch- und Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, Automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.

Double mitre saws, automatic cross-cut saws, sizing saws, CNC machining centers.

ANWENDUNG · APPLICATION

Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen aus NE-Metalle wie Aluminium, Messing, Kupfer sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub und dickere Wandstärken. (Auch manueller Vorschub möglich)

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dick- bis dünnwandigen Platten und (je nach Zähnezahl) Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC, auch Glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub. Auch manueller Vorschub möglich).

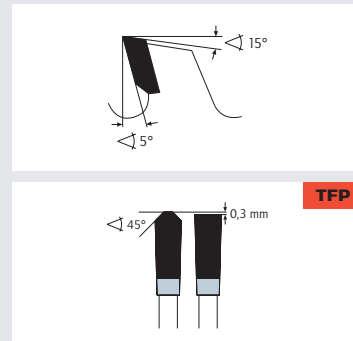
Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

Sizing and cross cutting profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

Due to positive cutting angle preferably for automatic feed and thicker walls. (Manual feed is also possible)

For sizing cuts and mitre cuts in thin and thick-walled boards and (depending on the number of teeth) hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Positive hook angle preferably for automatic feed. Manual feed also possible).

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanset cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fibre reinforced-GRP)



- Trapez-Flachzahn Positiv
- Triple-chip / flat tooth positive

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer	Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ALUMINIUM POSITIV · FENSTERPROFILE & KUNSTSTOFFE. POSITIVER SPANWINKEL
ALUMINIUM POSITIVE · WINDOW PROFILES & PLASTICS. POSITIVE HOOK ANGLEHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1000

Artikel Article								Preis/Price in €
111000.200.010	200	3,2/2,5	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	73,85
111000.200.020	200	2,8/2,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	87,01
111000.225.010	225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	82,30
111000.250.010	250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	81,25
111000.250.020	250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,05
111000.250.030	250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI 2	✓	-	91,05
111000.275.010	275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	97,35
111000.280.010	280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	98,25
111000.280.020	280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	103,10
111000.300.010	300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	98,25
111000.300.020	300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	103,10
111000.300.030	300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI 2	✓	-	98,25
111000.300.040	300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI 2	✓	-	103,10
111000.300.050	300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	118,25
111000.320.010	320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	114,95
111000.330.010	330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI 2	✓	-	105,10
111000.330.020	330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI 2	✓	-	127,45
111000.350.010	▲ 350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	100,70
111000.350.020	350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	110,90
111000.350.030	350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	128,35
111000.350.040	350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	142,80
111000.350.050	350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI 2	✓	-	128,35
111000.350.060	350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI 2	✓	-	135,65
111000.350.070	350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	128,35
111000.350.080	350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	142,80
111000.370.010	370	3,6/3,0	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	148,45
111000.400.010	400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	151,90
111000.400.020	400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	174,80
111000.400.030	400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	197,65
111000.400.040	400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	174,80
111000.400.050	400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64+2-15-80	✓	✓	174,80
111000.400.060	400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64+2-15-80	✓	✓	197,65
111000.400.070	400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	✓	✓	174,80
111000.400.080	400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	✓	✓	197,65
111000.420.010	420	4,0/3,2	30	72 TFP		✓	✓	166,55
111000.420.020	420	4,0/3,2	30	96 TFP	2-9-46,4 +	✓	✓	176,10
111000.420.030	420	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	199,05
111000.430.010	430	4,0/3,2	30	96 TFP		✓	✓	183,85
111000.450.010	450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	169,75
111000.450.020	450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	187,55
111000.450.030	450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	204,35
111000.450.040	450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	177,80
111000.450.050	450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI 2	✓	✓	204,35
111000.500.010	500	4,2/3,6	30	72 TFP		✓	✓	179,45
111000.500.020	500	4,2/3,6	30	96 TFP	2-9-46,4 +	✓	✓	201,65
111000.500.030	500	4,2/3,6	30	120 TFP	UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	227,30
111000.500.040	500	4,2/3,6	30	144 TFP		✓	✓	255,90
111000.500.050	500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI 2	✓	✓	227,30
111000.500.060	500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI 2	✓	✓	255,90
111000.550.010	550	4,4/3,8	30	72 TFP		✓	✓	279,40
111000.550.020	550	4,4/3,8	30	110 TFP	2-9-46,4 +	✓	✓	310,65
111000.550.030	550	4,4/3,8	30	144 TFP	UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	370,45
111000.550.040	550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	288,75
111000.550.050	550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI 2	✓	✓	327,70
111000.550.060	550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	✓	✓	334,45
111000.600.010	600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	416,10

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4

UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

▲ = Auslaufartikel / Discontinued

Art.

11.1100

ALUMINIUM NEGATIV · FENSTERPROFILE & KUNSTSTOFFE. NEGATIVER SPANWINKEL
ALUMINIUM NEGATIVE · WINDOW PROFILES & PLASTICS. NEGATIVE HOOK ANGLE

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter

Carbide Tipped circular saw blades



MASCHINE · MACHINE

Abläng- und Kappsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen.

Kappkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Abläng- und Kappsägen.

Mitre and double mitre saws, table and sizing saws, cross-cut saws, CNC machining centers, Radial arm saws.

Automatic cross-cut saws, Mitre and double mitre saws, CNC-machining centers, Table and sizing saws, Panel saws, Radial arm saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial aus NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Minimalmengenschmierung empfohlen.

Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise manueller Vorschub.

Automatischer Vorschub ebenfalls möglich.

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünn- bis mittelwandige Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PCV, auch Glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise für manuellen Vorschub. Auch automatischer Vorschub möglich).

Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

Sizing and cross cuts in thin-walled profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

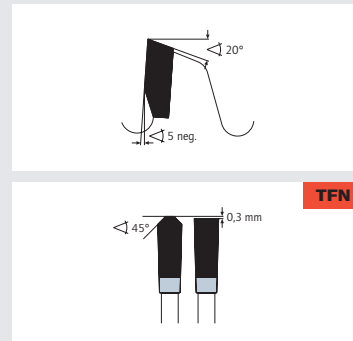
Minimum Lubrication recommended.

Because of negative hook angle preferably for manual feed.

Automatic feed also possible.

For sizing cuts and mitre cuts in thin/medium-walled hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Negative hook angle preferably for manual feed. Automatic feed also possible).

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanest cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fiber reinforced-GRP)



- Trapez-Flachzahn Negativ
- Triple-chip / flat tooth negative

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer	Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics

ALUMINIUM NEGATIV · FENSTERPROFILE & KUNSTSTOFFE. NEGATIVER SPANWINKEL
ALUMINIUM NEGATIVE · WINDOW PROFILES & PLASTICS. NEGATIVE HOOK ANGLEHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1100

Artikel Article								Preis/Price in €
111100.250.010	250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	81,25
111100.250.020	250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,05
111100.250.030	250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	81,15
111100.250.040	250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	97,50
111100.250.050	250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI 2	✓	-	81,25
111100.250.060	250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI 2	✓	-	91,05
111100.250.070	250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI 2	✓	-	121,30
111100.275.010	275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	111,05
111100.275.020	275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	139,60
111100.280.010	280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	111,05
111100.300.010	300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	98,25
111100.300.020	300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	103,10
111100.300.030	300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	136,00
111100.300.040	300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✓	-	98,25
111100.300.050	300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✓	-	110,15
111100.300.060	300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	-	136,00
111100.300.070	300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	98,25
111100.300.080	300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	118,25
111100.305.010	305	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,40
111100.330.010	330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	108,95
111100.330.020	330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	124,75
111100.330.030	330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	146,95
111100.330.040	330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✓	-	108,95
111100.330.050	330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✓	-	124,75
111100.330.060	330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	-	146,95
111100.350.010	350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	126,70
111100.350.020	350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	135,65
111100.350.030	350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	163,25
111100.350.040	350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI 2	✓	-	127,60
111100.350.050	350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI 2	✓	-	142,80
111100.350.060	350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	120,90
111100.350.070	350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	142,80
111100.350.080	350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	✓	-	120,90
111100.350.090	350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	✓	-	140,30
111100.370.010	370	3,6/3,0	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	151,30
111100.370.020	370	3,6/3,0	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	164,20
111100.380.010	380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI 2	✓	-	151,30
111100.380.020	380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI 2	✓	-	164,20
111100.380.030	380	3,8/3,2	32	132 TFN	UNI 2	✓	-	199,80
111100.400.010	400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	174,80
111100.400.020	400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	189,30
111100.400.030	400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	197,65
111100.400.040	400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI 2	✓	✓	174,80
111100.400.050	400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI 2	✓	✓	189,30
111100.400.060	400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	✓	197,65
111100.400.070	400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	174,80
111100.400.080	400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	197,65
111100.400.090	400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	✓	✓	197,65
111100.400.100	400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	✓	✓	199,55
111100.420.010	420	4,0/3,2	30	96 TFN	2-9-46,4 +	✓	✓	176,10
111100.420.020	420	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	187,55
111100.420.030	420	4,0/3,2	30	120 TFN		✓	✓	199,05
111100.420.040	420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	176,10
111100.420.050	420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	187,55
111100.420.060	420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	199,05
111100.450.010	450	4,0/3,2	30	108 TFN	2-9-46,4 +	✓	✓	199,05
111100.450.020	450	4,0/3,2	30	128 TFN	UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	208,35
111100.500.010	500	4,2/3,6	30	120 TFN	2-9-46,4 + + 2-10,5-70	✓	✓	227,30
111100.500.020	500	4,2/3,6	30	140 TFN	2-9-46,4 + + 2-10,5-70	✓	✓	248,80
111100.520.010	520	4,2/3,6	30	120 TFN	-	✓	✓	304,50
111100.550.010	550	4,4/3,8	30	108 TFN	2-9-46,4 +	✓	✓	295,65
111100.550.020	550	4,4/3,8	30	132 TFN	UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	331,10
111100.600.010	600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	416,10

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4

UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Art.

11.1150
HM/T.C.T.**GLASLEISTEN KREISSÄGEN**
GLAZING BEAD (GLASS LEDGE) CIRCULAR SAWS**Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter**
Carbide Tipped circular saw blades**MASCHINE · MACHINE**

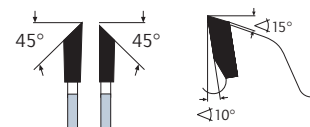
Für Spezialmaschinen wie Glasleistensägen von HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER u.ä.

For special machines, such as glazing bead saws from HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER, etc.

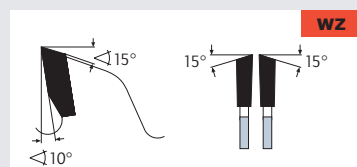
ANWENDUNG · APPLICATION

Sägen für den Fensterbau z.B. Auftrennen von Glasleisten und als Kappfase-Satz. Material: Kunststoffprofil, Aluminiumprofil, Holzwerkstoffe.

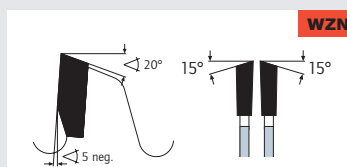
Saw blades for window fitting, e.g. cutting glazing beads. Removing glass ledges or as trimmin set. Material: plastic profile, aluminium profile, wooden material.

45° links/rechts

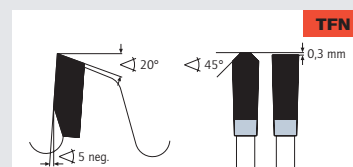
- 45° links / rechts = Einseitig spitz 45° links oder rechts geschliffen
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
- 45° left / right = 45° acute on one side, left or right cut
For plastic profile, wooden material



- WZ = Wechselzahn
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
- WZ = Alternate top bevel
For plastic profile, wooden material



- WZN = Wechselzahn negativer Spanwinkel
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
- WZN = Alternate top bevel, negative cutting angle
For plastic profile, wooden material



- TFN = Trapez / Flachzahn negativer Spanwinkel
Für Kunststoffprofile, Aluminiumprofile
- TFN = Triple-chip flat tooth, negative cutting angle
For plastic profile, aluminium profile

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer	Ne-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, exotic wood, across the grain

Artikel Article	Maschinenhersteller Machine manufacturers						Preis/Price in €
111150.092.010	Rotox	▲ 92	3,0/2,5	30	24 / 45° links	-	57,40
111150.092.020	Rotox	▲ 92	3,0/2,5	30	24 / 45° rechts	-	57,40
111150.095.010	Haffner, Rapid	95	2,1/1,6	20	20 / 45° links	-	44,35
111150.095.020	Haffner, Rapid	95	2,1/1,6	20	20 / 45° rechts	-	44,35
111150.098.010	Elu	98	3,0/2,0	32	36 / 45° links	-	71,10
111150.098.020	Elu	98	3,0/2,0	32	36 / 45° rechts	-	71,10
111150.103.010	Wegoma	103	2,1/1,6	32	24 / 45° links	-	49,30
111150.103.020	Wegoma	103	2,1/1,6	32	24 / 45° rechts	-	49,30
111150.138.010	Rotox	▲ 138	2,5/2,0	14	24 FL	-	52,95
111150.138.020	Rotox	▲ 138	2,5/2,0	20	24 FL	-	52,95
111150.175.010	Haffner	175	2,1/1,6	20	68 WZ	-	88,05
111150.200.010	Rapid, Striffler	200	2,1/1,6	20	80 WZ	-	84,90
111150.200.020	Rapid, Striffler	200	2,1/1,6	20	80 WZN	-	84,90
111150.200.030	Rapid, Striffler	200	2,2/1,8	20	100 TFN	-	113,85
111150.200.040	Wegoma	200	2,1/1,6	32	80 WZ	-	84,90
111150.200.050	Rotox	200	2,2/1,8	30	100 TFN	-	113,85
111150.200.060	Wegoma	200	2,2/1,8	32	100 TFN	-	113,85
111150.200.070	Wegoma, Rotox	200	2,2/1,8	32/30	100 WZN	-	115,45
111150.250.010	Haffner	250	2,2/1,8	20	120 WZN	-	137,30

▲ = Auslaufartikel / Discontinued

ZUSCHNITT KREISSÄGEBLATT · WECHSELZAHN MIT ABWEISER
RIP SAWBLADE · ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH WITH CHIP LIMITOR

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1200

MASCHINE · MACHINE

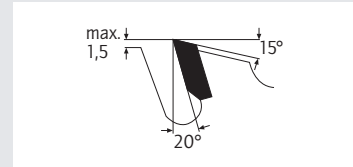
Für Tischkreissägen, Formatkreissägen, Wippkreissägen

For bench saws, sliding table saws, rocker saws

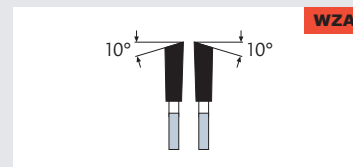
ANWENDUNG · APPLICATION

Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Ebenfalls für Trennschnitte in Holzplattenwerkstoffe (auch einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt).

For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboard. Also suitable for making cuts in wooden panels (also with veneer or plastic coating on one side).



- Wechselzahn mit Abweiser
- Alternate top bevel tooth with chip limiter



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, exotic wood, across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywoo, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

Artikel Article						Preis/Price in €
111200.250.010	250	3,2/2,2	30	24 WZA	UNI	33,50
111200.280.010	280	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	39,45
111200.300.010	300	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	41,00
111200.315.010	315	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	45,30
111200.350.010	350	3,5/2,5	30	24 WZA	UNI	46,80
111200.350.020	350	3,5/2,5	30	32 WZA	UNI	51,10
111200.400.010	400	3,5/2,5	30	28 WZA	UNI	55,45
111200.400.020	400	3,5/2,5	30	36 WZA	UNI	57,60
111200.450.010	450	4,2/2,8	30	32 WZA	UNI	67,45
111200.450.020	450	4,2/2,8	30	40 WZA	UNI	73,70
111200.500.010	500	4,4/2,8	30	36 WZA	UNI	82,50
111200.500.020	500	4,4/2,8	30	44 WZA	UNI	85,85
111200.550.010	550	4,4/3,0	30	48 WZA	UNI	136,35
111200.600.010	600	4,4/3,0	30	40 WZA	UNI	142,80
111200.600.020	600	4,4/3,0	30	54 WZA	UNI	150,80
111200.700.010	700	4,4/3,2	30	46 WZA	UNI	162,45
111200.700.020	700	4,4/3,2	30	60 WZA	UNI	180,95
111200.800.010	▲ 800	4,8/3,6	30	60 WZA	UNI	480,80

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ▲ = Auslaufartikel / Discontinued

Art.

11.1220

ZUSCHNITT KREISSÄGEBLATT · FLACHZAHN MIT ABWEISER
RIP SAWBLADE · FLAT TOOTH WITH CHIP LIMITORHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

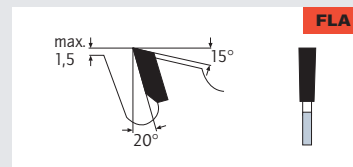
Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

ANWENDUNG · APPLICATION

Für grobe und schnelle Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern sowie Naturhölzern wie sie in Tischlereien und Zimmereigeschäften verwendet werden. Vorzugsweise für Längsschnitte. (Querschnitte ebenfalls möglich)

For rough and quick cuts in soft and medium hard wood, as well as in natural wood, like that used in joiner's workshops and carpentry businesses. Particularly suitable for longitudinal cuts. (Cross cuts are also possible)



- Flachzahn mit Abweiser
- Flat tooth with chip limiter

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

Artikel Article						Preis/Price in €
111220.250.010	250	3,2/2,2	30	12 FLA	UNI	29,80
111220.300.010	300	3,2/2,2	30	14 FLA	UNI	32,85
111220.300.020	300	3,2/2,2	30	20 FLA	UNI	39,95
111220.315.010	▲ 315	3,2/2,2	30	20 FLA	2-7-42	41,90
111220.350.010	350	3,5/2,5	30	16 FLA	UNI	44,00
111220.350.020	350	3,5/2,5	30	24 FLA	UNI	45,30
111220.400.010	400	3,5/2,5	30	18 FLA	UNI	55,75
111220.400.020	400	3,5/2,5	30	28 FLA	UNI	58,70

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ▲ = Auslaufartikel / Discontinued

ZUSCHNITT KREISSÄGEBLATT · TIEFSCHNITT
RIP SAWBLADE · DEEP-CUT

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1230

MASCHINE · MACHINE

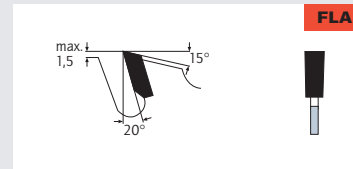
Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

ANWENDUNG · APPLICATION

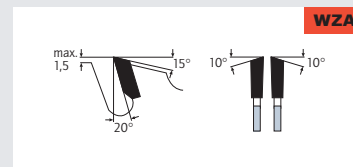
Das ideale und preiswerte Blatt zum Erreichen hoher Schnitttiefen dank großem Zahnüberstand. Für grobe, schnelle und tiefe Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern. Trocken bis naturfeucht. Flachzahn (FLA) Ausführung vorzugsweise für Längsschnitte.

The ideal and inexpensive blade for reaching greater cutting depths thanks to the enlarged projection of the tooth. For rough, quick and deep cuts in soft and medium hard wood. Dry to natural moisture. Flat tooth (FLA) design preferably for cuts along the grain.



FLA

- Flachzahn mit Abweiser
- Flat tooth with chip limiter



WZA

- Wechselzahn mit Abweiser
- Alternate top bevel tooth with chip limiter



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywoo, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

Artikel Article						Preis/Price in €
111230.250.010	250	3,6/2,2	30	12 FLA	UNI	33,90
111230.250.020	250	3,6/2,2	30	16 WZA	UNI	36,05
111230.300.010	300	3,8/2,2	30	14 FLA	UNI	36,30
111230.300.020	300	3,8/2,2	30	18 WZA	UNI	43,90
111230.350.010	350	4,2/2,5	30	16 FLA	UNI	47,70
111230.350.020	350	4,2/2,5	30	20 WZA	UNI	50,20
111230.400.010	400	4,4/2,8	30	18 FLA	UNI	62,60
111230.400.020	400	4,4/2,8	30	24 WZA	UNI	68,95
111230.450.010	450	4,5/2,8	30	20 FLA	UNI	73,35
111230.450.020	450	4,5/2,8	30	28 WZA	UNI	82,60
111230.500.010	500	4,5/2,8	30	24 FLA	UNI	85,15
111230.500.020	500	4,5/2,8	30	32 WZA	UNI	96,70

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Art.

11.1250

BAUSÄGE
CONSTRUCTION SAWHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Baukreissägen, Handkreissägen, Tauchsägen

For table circular saws, construction circular saws, portable saws

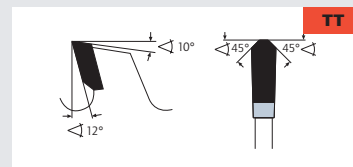
ANWENDUNG · APPLICATION

Für den harten Allroundeinsatz auf der Baustelle. Schneidet sämtliche Bauhölzer längs und quer. Schaltafeln mit Mörtel, bzw. Blechummantelung, Paletten, Gasbetonsteine, Heraklith, Zementgebundene Faserplatten u.ä.

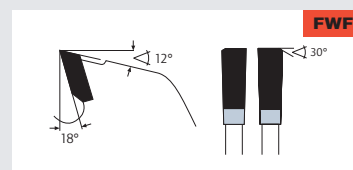
For tough all-round application on the building site. Makes longitudinal and crosscuts in all construction wood. Form-work boards with mortar or sheet casing, pallets, aerated concrete, Heraklith products, cemented fibreboard, and similar material.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

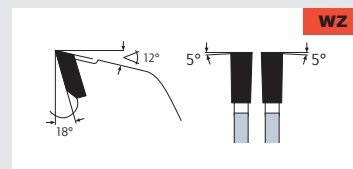
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks



- Trapez-Trapezzahn
- Triple-chip/triple-chip teeth



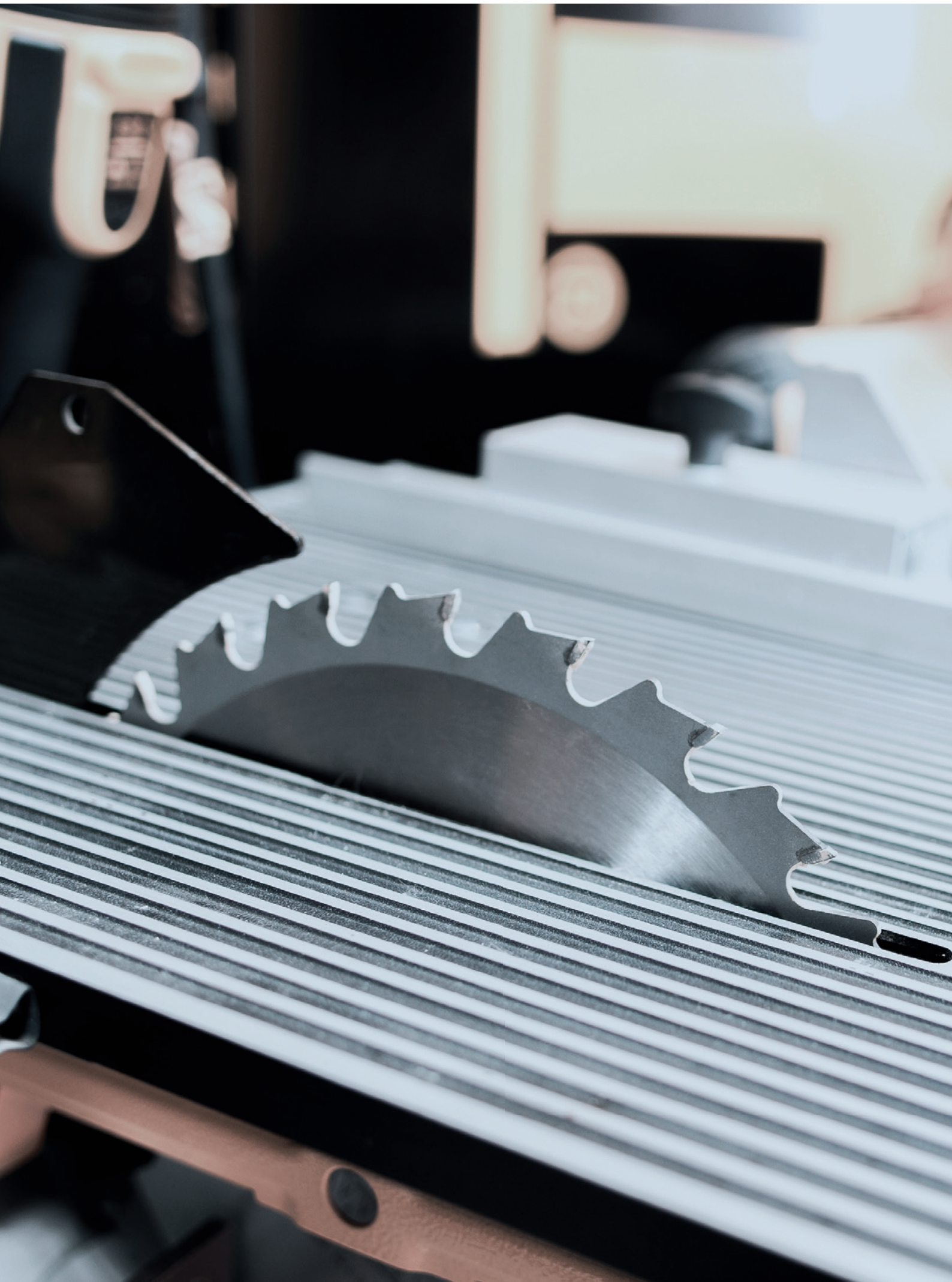
- Flachzahn Wechsel-Fase
- Flat tooth alternating bevel



- Wechselzahn
- Alternate top bevel

Artikel Article						Preis/Price in €
111250.136.010	136	2,6/1,6	20/10	10 TT	2-6-32	17,45
111250.160.010	160	2,6/1,6	20/16	12 TT	2-6-32	19,70
111250.180.010	180	2,8/1,8	30/20	12 TT	2-7-42	21,35
111250.185.010	185	2,8/1,8	20/16	12 TT	2-6-32	21,45
111250.190.010	190	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	23,45
111250.210.010	210	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	25,75
111250.216.010	216	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	25,75
111250.230.010	230/235 ●	2,8/1,8	30	16 TT	2-7-42	28,70
111250.250.010	250	3,2/2,2	30	20 TT	UNI	33,50
111250.300.010	300	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	38,50
111250.315.010	315	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	39,45
111250.350.010	350	3,5/2,5	30	28 FWF	UNI	48,70
111250.400.010	400	4,2/2,8	30	28 FWF	UNI	52,65
111250.450.010	450	4,2/2,8	30	32 FWF	UNI	67,45
111250.500.010	500	4,2/2,8	30	36 FWF	UNI	82,50
111250.600.010	600	4,2/3,0	30	40 WZ	UNI	130,50
111250.700.010	700	4,4/3,2	30	46 WZ	UNI	168,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm



Art.

11.1260

SUPER BAUSÄGE
SUPER CONSTRUCTION SAWHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tischkreissägen, Formatkreissägen, Baukreissägen, Brennholzkreissägen, Pendelkreissägen, Zugkreissägen.

For portable circular saws, cutting and mitre saws, table circular saws, format circular saws, construction circular saws, firewood saws, pendulum saws, course saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Extrem robustes Blatt für das Bauhandwerk, Schreinereien, Palettenbauer, Dachdecker u.ä.

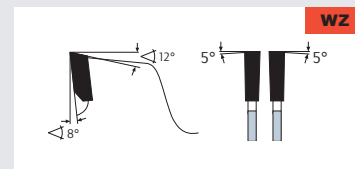
Höchste Standzeit und saubere Schnitte in: Bauhölzern längs und quer, Schaltafeln mit Mörtel bzw. Blechummantelung, Paletten, Gasbetonsteine, Heraklith- und zementgebundenen Faserplatten, Kunststoffen, Hartfaser- und Spanplatten, Leimholz, Corian, Eternit.

Sogar zum trennen vom Ne-Profilmaterial wie Alu, Messing, Kupfer.

Extremely durable blade for the building trade, carpenter's workshops, pallet manufacturers, roofers, and similar professions.

For the highest service life and clean cuts in: construction wood, formwork boards with mortar or sheet metal casing, pallets, aerated concrete, Heraklith products and cemented fibreboard, plastics, hard fibreboard and chipboard, laminated wood, Corian, Eternit.

Also for coarse cutting non-ferrous profiled material, such as aluminium, brass and copper.



- Wechselzahn
- Alternate top bevel

Artikel Article						Preis/Price in €
111260.136.010	136	2,8/1,8	20/10	20 WZ	2-6-32	25,35
111260.150.010	150	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	28,90
111260.160.010	160	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	29,35
111260.170.010	170	2,8/1,8	30/20	24 WZ	2-7-42	30,90
111260.180.010	180	2,8/1,8	30/20	30 WZ	2-7-42	32,85
111260.185.010	185	2,8/1,8	20/16	30 WZ	2-6-32	34,45
111260.190.010	190	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	34,45
111260.200.010	200	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	36,05
111260.210.010	210	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	37,30
111260.216.010	216	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	38,90
111260.225.010	225	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	38,90
111260.230.010	230/235 ●	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	38,90
111260.250.010	250	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	49,65
111260.260.010	260	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	55,75
111260.270.010	270	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	56,50
111260.300.010	300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	57,05
111260.315.010	315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	58,70
111260.350.010	350	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	73,30
111260.355.010	355	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	79,75
111260.400.010	400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	81,90
111260.450.010	450	3,5/2,5	30	66 WZ	UNI	96,60
111260.500.010	500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI	127,45
111260.600.010	600	4,2/3,0	30	78 WZ	UNI	176,15
111260.700.010	700	4,2/3,2	30	84 WZ	UNI	215,45

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

SUPER BAUSÄGE
SUPER CONSTRUCTION SAW

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1260

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Dünnscheiben, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites

Art.

11.1300

FORMATIEREN UNIVERSAL + HUNDEGGER · MASSIVHOLZ UNIVERSAL · WECHSELZAHN
 PANEL SIZING UNIVERSAL + HUNDEGGER · SOLID WOOD UNIVERSAL · ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter

Carbide Tipped circular saw blades



MASCHINE · MACHINE

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kappkreissägen sowie für Hundegger Abbundanlagen.

For bench and panel sizing saws, cross cut saws, Hundegger trimming machines.

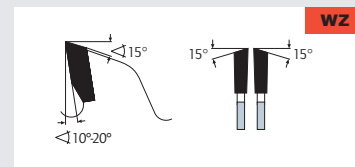
ANWENDUNG · APPLICATION

Geringere Zähnezahlen: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder beschichtet, Hartgewebe, Hartpapiere sowie für dickere Kunststoffplatten/Profile (Thermoplast).

Höhere Zähnezahlen: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz vorzugsweise quer, Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder beschichtet (ggf. Vorritzer verwenden), Hartgewebe, Hartpapier, Leisten und Furnier, Kunststoff (Thermoplaste, Duroplaste).

Lower number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards one-sided plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic boards/profiles (thermoplastics).

Higher number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards two-sided plastic coated/veneered (if applicable with scorer), paper-based laminate, strips and veneer, plastics (thermoplastics, duroplastics).



- Wechselzahn
- Alternate top bevel

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

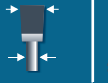
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywoo, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

FORMATIEREN UNIVERSAL + HUNDEGGER · MASSIVHOLZ UNIVERSAL · WECHSELZAHN
 PANEL SIZING UNIVERSAL + HUNDEGGER · SOLID WOOD UNIVERSAL · ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1300

Artikel Article								Preis/Price in €
111300.150.010	150	3,2/2,2	30	36 WZ	10	UNI	-	37,40
111300.180.010	180	3,2/2,2	30	42 WZ	10	UNI	-	43,90
111300.200.010	200	3,2/2,2	30	48 WZ	10	UNI	-	50,15
111300.230.010	230	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	-	52,25
111300.250.010	250	3,2/2,2	30	40 WZ	15	UNI	✓	52,00
111300.250.020	250	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	56,70
111300.250.030	250	3,2/2,2	30	60 WZ	10	UNI	✓	66,15
111300.250.040	250	3,2/2,2	30	80 WZ	10	UNI	✓	77,00
111300.300.010	300	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	63,80
111300.300.020	300	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	73,90
111300.300.030	300	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	80,65
111300.300.040	300	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	96,95
111300.305.010	305	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	63,80
111300.305.020	305	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	73,90
111300.305.030	305	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	80,65
111300.315.010	315	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	71,95
111300.315.020	315	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	84,15
111300.315.030	315	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	87,40
111300.315.040	315	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	106,90
111300.350.010	350	3,5/2,5	30	54 WZ	15	UNI	✓	81,45
111300.350.020	350	3,5/2,5	30	72 WZ	15	UNI	✓	94,75
111300.350.030	350	3,5/2,5	30	84 WZ	10	UNI	✓	101,60
111300.350.040	350	3,5/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✓	113,85
111300.370.010	370	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	103,10
111300.400.010	400	3,5/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	97,85
111300.400.020	400	3,5/2,5	30	84 WZ	15	UNI	✓	112,70
111300.400.030	400	3,5/2,5	30	96 WZ	10	UNI	✓	123,10
111300.400.040	400	3,5/2,5	30	120 WZ	10	UNI	✓	129,25
111300.410.010	410	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	115,00
111300.450.010	450	4,0/2,8	30	66 WZ	15	UNI	✓	120,45
111300.450.020	450	4,0/2,8	30	84 WZ	15	UNI	✓	139,20
111300.450.030	450	4,0/2,8	30	108 WZ	10	UNI	✓	157,70
111300.450.040	450	4,0/2,8	30	132 WZ	10	UNI	✓	188,90
111300.500.010	500	4,0/2,8	30	60 WZ	20	UNI+2-10-80	✓	132,65
111300.500.020	500	4,0/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	148,15
111300.500.030	500	4,0/2,8	30	96 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	174,25
111300.500.040	500	4,0/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	199,95
111300.500.050	500	4,0/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	222,15

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

SPEZIALPROGRAMM HUNDEGGER · SPECIAL SELECTION HUNDEGGER

Artikel Article	Maschine Machine							Preis/Price in €
111300.550.010	Zuschnitt-Automat Turbo-Drive	550	6,0/4,4	30	60 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 2-13-240 Versetzt 22,5°	339,95
111300.600.010		600	4,8/3,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	294,00
111300.650.010		650	5,8/4,0	30	36 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	323,00
111300.650.020		650	5,8/4,0	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	356,00
111300.650.030		650	5,6/4,0	30	96 WZ	12	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	378,40
111300.720.010	Zuschnitt-Automat SC-3	720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	603,70
111300.720.020		720	6,0/4,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90	523,45
111300.720.030		720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	603,70
111300.735.010		735	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	614,25
111300.760.010		760	6,0/4,4	30	72 WZ	15	4-8,5-90+2-15-415	620,80
111300.800.010	Abbundmaschine Robot-Drive	800	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-160 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	626,45
111300.800.020		800	6,0/4,4	30	80 WZ	12	4-8,5-90+2-15-415	653,50

Weitere Abmessungen Hundegger kurzfristig auf Anfrage lieferbar
 Other sizes Hundegger available at short notice on request

Art.

11.1350

DIAMANT UNIVERSAL
DIAMOND UNIVERSAL

DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades



MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tisch- und Formatkreissägen.

For hand-held circular saws, mitre saws, cross-cut saws, table and sizing saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten (Faserzement), Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Blätter mit niedriger Zähnezahl wie: 160mm mit 4 Zähnen, 190mm mit 6 Zähnen, 230mm mit 6 Zähnen, 250mm mit 6 Zähnen und 300mm mit 8 Zähnen, sind speziell geeignet für Gips- und Zementgebundene Platten. (Faserzement)

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

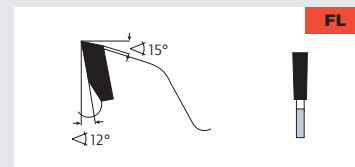
Niedere Zahnreihe für Zuschnitte, höhere Zahnreihe für Formatschnitte. Achtung: Keine Fertigschnitt-Blatt (DP-Bestückung = 4mm).

Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards (fiber cement), Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Circular saws with the lowest number of teeth as: 160mm with 4 teeth, 190mm with 6 teeth, 230mm with 6 teeth, 250mm with 6 teeth und 300mm with 8 teeth, are specially designed for gypsum and cement-bonded panels (fiber cement).

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

Lower tooth row for sizing, higher tooth row for format cuts. Attention: no finishing cut blade (DP-Tip height = 4mm).



- Flachzahn
- Flat tooth

DIAMANT UNIVERSAL
DIAMOND UNIVERSALDP-bestückte Kreissägeblätter
DP Tipped circular saw blades

Art.

11.1350

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		HPL-Duroplastische Schicht- stoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwoolplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF

Artikel Article							Preis/Price in €
111350.160.005	160	2,2/1,6	20/16	4 FL	2-6-32,5	✓	43,65
111350.160.010	160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	✓	85,85
111350.160.020	160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	✓	254,65
111350.180.010	180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	86,40
111350.190.005	190	2,2/1,6	30/20	6 FL	2-7-42	✓	60,40
111350.190.010	190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	87,00
111350.190.020	190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	✓	274,55
111350.210.010	210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	122,20
111350.210.020	210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	306,95
111350.216.010	216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	122,20
111350.216.020	216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	306,95
111350.230.005	230	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	✓	70,80
111350.230.010	230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	✓	163,15
111350.230.020	230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	✓	306,95
111350.250.005	250	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	✓	72,50
111350.250.010	250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	✓	181,35
111350.250.020	250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	✓	413,20
111350.300.005	300	2,2/1,6	30	8 FL	UNI	✓	97,00
111350.300.010	▲ 300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	346,50
111350.300.020	300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	✓	396,15
111350.300.030	300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	✓	514,95
111350.300.040	300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	✓	670,10
111350.350.010	350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	✓	714,45

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ▲ = Auslaufartikel / Discontinued

Art.



11.1370

DIAMANT · FORMATIEREN · FERTIGSCHNITT · HARTE KUNSTSTOFFE · ABRASIVE WERKSTOFFE
 DIAMOND · PANEL-SIZING · FINISHING CUT · HARD PLASTICS · ABRASIVE MATERIALS

DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeiten gegenüber Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter. Ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaser verstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Weiterhin hervorragend für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex). Weiterhin für Polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

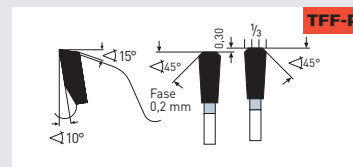
Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer. Ideal auch zum schneiden von Kunststoff-Profilen.

Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped circular saws. Excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

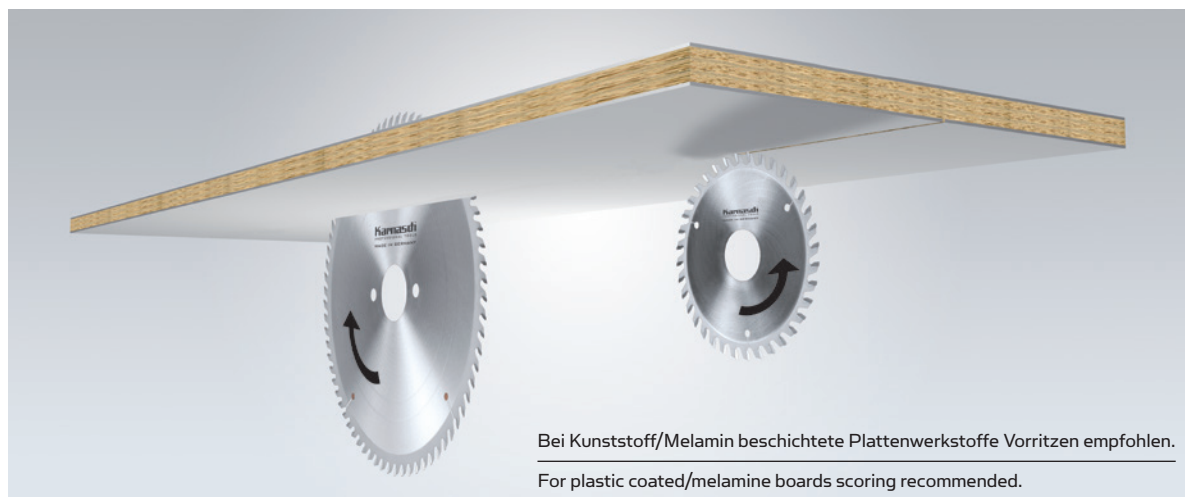
Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex). Also for polymerbound plastics, mineral materials such as Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades. Ideal also for cutting plastic profiles.



- Trapez-Flachzahn
(mit beidseitiger Schutzfase)
- Triple-chip/flat tooth
(with protective chamfer on both sides)



DIAMANT · FORMATIEREN · FERTIGSCHNITT · HARTE KUNSTSTOFFE · ABRASIVE WERKSTOFFE
 DIAMOND · PANEL-SIZING · FINISHING CUT · HARD PLASTICS · ABRASIVE MATERIALS

DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades

Art. 

11.1370

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schicht- stoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

Artikel Article							DP-Bestückungshöhe DP-Tip height	Preis/Price in €
111370.250.010	250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	5 mm	975,30
111370.250.020	250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1278,80
111370.300.010	300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1406,70
111370.300.020	300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1522,60
111370.303.010	303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1028,15
111370.303.020	303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1406,70
111370.303.030	303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1522,60
111370.350.010	350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1466,35
111370.350.020	350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1672,65

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Art.

11.1400

HANDKREISSÄGEN + LAMELLO
PORTABLE CIRCULAR SAWS + LAMELLOHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tischkreissägen, Kappkreissägen.

For portable circular saws, table saws, bench saws, cross-cut saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Niedere Zähnezahl: Holz, Leimholz, Spanplatten roh.

Mittlere Zähnezahl für: Holz, Leimholz, Tischplatten, Spanplatten roh, Spanplatten einseitig beschichtet / furniert.

Hohe Zähnezahl für: Spanplatten roh, Spanplatten 1- und 2-seitig beschichtet / furniert.

Kunststoffe, Thermoplaste.

Low number of teeth: Wood, laminated wood, coarse chipboard.

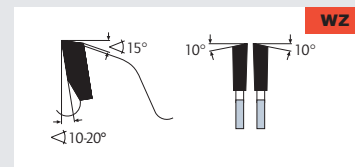
Average number of teeth for: Wood, laminated wood, tabletops, coarse chipboard, chipboard with coating / veneer on one side.

High number of teeth for: Coarse chipboard, chipboard that is coated / veneered on 1 and 2 sides.

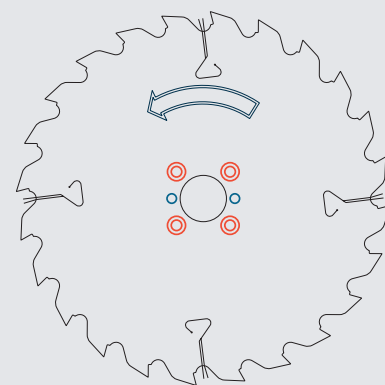
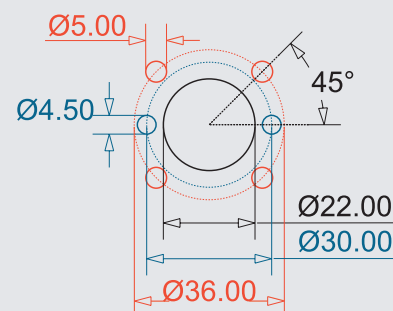
Plastics, thermoplastics.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, exotic wood, along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material



- Wechselzahn
- Alternate top bevel

Lamello-Nebenlöcher NL 2 / 4,5 / 30 +
NL 3 / 5 / 36 gesenkt, mit Bohrung 22,00 mmPin holes Lamello NL 2 / 4,5 / 30 +
NL 3 / 5 / 36 countersunk, with bore 22,00 mm

HANDKREISSÄGEN + LAMELLO
PORTABLE CIRCULAR SAWS + LAMELLOHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1400

Artikel Article								Preis/Price in €
111400.100.010	100	2,6/1,6	12	30 WZ	10°	-	-	26,45
111400.100.020	100	2,6/1,6	22/20	30 WZ	10°	Lamello	-	38,40
111400.100.030	100	3,97/2,8	22	6 WZ	20°	Lamello	-	27,70
111400.100.040	100	3,97/2,8	22	12 WZ	20°	Lamello	-	35,90
111400.105.010	105	2,6/1,6	22/20	30 WZ	10°	-	-	28,35
111400.120.010	120	2,4/1,4	22	24 WZ	15°	Lamello	-	34,20
-	120	1,8/1,2	20	12/28/44 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 32		
111400.125.010	125	2,6/1,6	20/12,7	24 WZ	15°	-	-	23,95
111400.125.020	125	2,6/1,6	20/12,7	36 WZ	10°	-	-	31,35
111400.130.010	130	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	-	-	23,95
111400.130.020	130	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	-	-	31,35
-	136	1,8/1,2	20/10	14/30/48	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 32		
111400.140.010	140	2,6/1,6	20	12 WZ	20°	-	-	17,95
111400.140.020	140	2,6/1,6	20	20 WZ	15°	-	-	22,00
111400.140.030	140	2,6/1,6	20	36 WZ	10°	-	-	34,30
111400.150.010	150	2,6/1,6	20/16	12 WZ	20°	2-6-32	-	19,65
111400.150.020	150	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	2-6-32	-	23,95
111400.150.030	150	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	2-6-32	-	24,90
111400.150.040	150	2,6/1,6	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	40,80
111400.150.045	150	2,6/1,6	22	24 WZ	15°	Lamello	-	33,50
111400.150.050	150	2,6/1,6	30	12 WZ	20°	-	-	18,35
111400.150.060	150	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	-	-	23,45
111400.150.070	150	2,6/1,6	30	36 WZ	10°	-	-	23,45
111400.150.080	150	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	-	-	40,80
111400.160.010	160	2,6/1,6	20/16	12 WZ	20°	2-6-32	-	20,70
111400.160.020	160	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	2-6-32	-	25,85
111400.160.030	160	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	2-6-32	-	32,85
111400.160.040	160	2,6/1,6	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	40,80
111400.160.050	160	2,6/1,6	30	12 WZ	20°	2-7-42	-	19,15
111400.160.060	160	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	2-7-42	-	24,25
111400.160.070	160	2,6/1,6	30	36 WZ	10°	2-7-42	-	32,45
111400.160.080	160	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	40,70
111400.165.010	165	2,6/1,6	20	24 WZ	15°	2-6-32	-	26,00
111400.165.020	165	2,6/1,6	20	36 WZ	10°	2-6-32	-	32,45
111400.165.030	165	2,6/1,6	20	48 WZ	10°	2-6-32	-	40,70
111400.170.010	170	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	-	-	27,10
111400.170.020	170	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	2-7-42	-	24,90
111400.170.030	170	2,6/1,6	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	33,50
111400.170.040	170	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	42,10
111400.180.010	180	2,8/1,8	20/16	14 WZ	20°	2-6-32	-	25,60
111400.180.020	180	2,8/1,8	20/16	24 WZ	20°	2-6-32	-	27,10
111400.180.030	180	2,8/1,8	20/16	40 WZ	15°	2-6-32	-	39,20
111400.180.040	180	2,8/1,8	20/16	56 WZ	10°	2-6-32	-	50,05
111400.180.043	180	2,5/1,4	22	12 WZ	20°	Lamello	-	39,95
111400.180.046	180	2,8/1,8	22	24 WZ	20°	Lamello	-	36,35
111400.180.050	180	2,8/1,8	30	14 WZ	20°	2-7-42	-	24,80
111400.180.060	180	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	26,45
111400.180.070	180	2,8/1,8	30	40 WZ	15°	2-7-42	-	39,20
111400.180.080	180	2,8/1,8	30	56 WZ	10°	2-7-42	-	48,90
111400.185.010	185	2,8/1,8	20/16	14 WZ	20°	2-6-32	-	25,85
111400.185.020	185	2,8/1,8	20/16	24 WZ	20°	2-6-32	-	27,45
111400.185.030	185	2,8/1,8	20/16	40 WZ	15°	2-6-32	-	39,95
111400.185.040	185	2,8/1,8	20/16	56 WZ	10°	2-6-32	-	49,00
111400.190.010	190	2,8/1,8	20/16	16 WZ	20°	2-6-32	-	25,85
111400.190.020	190	2,8/1,8	20/16	30 WZ	15°	2-6-32	-	31,65
111400.190.030	190	2,8/1,8	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	44,20
111400.190.040	190	2,8/1,8	20/16	60 WZ	10°	2-6-32	-	50,80

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page

Art.

11.1400

HANDKREISSÄGEN + LAMELLO
PORTABLE CIRCULAR SAWS + LAMELLOHartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Carbide Tipped circular saw blades

Artikel Article								Preis/Price in €
111400.190.050	190	2,8/1,8	30	16 WZ	20°	2-7-42	-	22,65
111400.190.060	190	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	29,25
111400.190.070	190	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	43,45
111400.190.080	190	2,8/1,8	30	60 WZ	10°	2-7-42	-	49,30
111400.200.003	200	2,4/1,6	22	12 WZ	20°	Lamello	-	30,05
111400.200.007	200	2,4/1,6	22	24 WZ	20°	Lamello	-	36,05
111400.200.010	200	2,8/1,8	30	18 WZ	20°	2-7-42	-	24,90
111400.200.020	200	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	31,45
111400.200.030	200	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	44,00
111400.200.040	200	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	52,35
111400.210.010	210	2,8/1,8	30	18 WZ	20°	2-7-42	-	23,95
111400.210.020	210	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	32,25
111400.210.030	210	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	44,65
111400.210.040	210	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	52,95
111400.220.010	220	2,8/1,8	30	20 WZ	20°	2-7-42	-	27,70
111400.220.020	220	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	37,00
111400.220.030	220	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	45,30
-	220	2,0/1,4	30	48 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 32		
111400.220.040	220	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	53,90
111400.225.010	225	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	28,95
-	225	2,0/1,4	30	24/48/68 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 32		
111400.225.020	225	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	37,20
111400.225.030	225	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	45,45
111400.225.040	225	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	54,20
111400.230.010	230/235 ●	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	29,35
-	230/235 ●	2,0/1,4	30	24/48/68 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 32		
111400.230.020	230/235 ●	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	37,20
111400.230.030	230/235 ●	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	45,45
111400.230.040	230/235 ●	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	55,45
111400.240.010	240	3,0/2,0	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	30,90
111400.240.020	240	3,0/2,0	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	38,50
111400.240.030	240	3,0/2,0	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	48,85
111400.255.010	255	3,0/2,0	30	36 WZ	15°	UNI	-	40,45
111400.255.020	255	3,0/2,0	30	48 WZ	15°	UNI	-	49,05
111400.255.030	255	3,0/2,0	30	64 WZ	10°	UNI	-	60,50
111400.255.040	255	3,0/2,0	30	80 WZ	10°	UNI	-	69,30
111400.260.010	260	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	39,20
-	260	2,2/1,6	30	30/56/80 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 32		
111400.260.020	260	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	57,40
111400.260.030	260	3,2/2,2	30	64 WZ	10°	UNI	-	71,30
111400.270.010	270	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	44,15
-	270	2,2/1,6	30	30/56/80 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 32		
111400.270.020	270	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	56,30
111400.270.030	270	3,2/2,2	30	80 WZ	10°	UNI	-	84,60
111400.280.010	280	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	57,40
111400.280.020	280	3,2/2,2	30	64 WZ	10°	UNI	-	71,55
111400.330.010	330	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	45,70
111400.330.020	330	3,2/2,2	30	40 WZ	20°	UNI	-	56,85
111400.330.030	330	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	72,95
111400.335.010	335	3,2/2,2	30	36 WZ	20°	UNI	-	55,10
111400.335.020	335	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	73,45
111400.355.010	355	3,2/2,2	30	30 WZ	20°	UNI	-	56,05
111400.355.020	355	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	74,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm



Art.

11.1425

KUNSTSTOFFE · PROFILE · FURNIERE / DÜNNESCHNITT · FORMATIEREN UNIVERSAL · MASSIVHOLZ
UNIVERSAL · WECHSELZAHN · DÜNNESCHNITT
PLASTICS · PROFILES · VENEERS / THIN-CUT · PANEL-SIZING UNIVERSAL · SOLID WOOD UNIVER-
SAL · ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH · THIN-CUT

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen,
Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen.

For portable circular saws, table-and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut
saws, cordless saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teure Edelhöl-
zer, Furniere und Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.

Niedere Zähnezahl: Grobe bis mittlere Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe,
Edelhölzer und Massivholz längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert
oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, dickere Kunststoffprofile
und Platten (Thermoplaste) Hoher Vorschub möglich.

Mittlere Zähnezahl: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer,
Massivholz und Leisten längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig/zweiseitig
furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und
Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).

Hohe Zähnezahl: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer,
Massivholz und Leisten vorzugsweise Querschnitte. Plattenwerkstoffe zweisei-
tig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und
Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).

Durch spezielles Hartmetall sehr gut zum Sägen harter Thermoplaste wie z.B.
dünne Platten, Hohlkammerplatten aus PC (Polycarbonat), PMMA (Acrylglas-
Plexiglas)

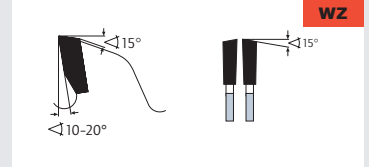
Due to Thin-Cut also ideal for battery machines and for cutting expensive
precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.

Low number of teeth: Coarse to medium cutting quality in all wooden materials,
precious wood and solid wood across and along the grain, panel and boards one-
side plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic profiles and
plates (Thermoplastics). High feed rate possible

Medium number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, precious
wood, solid wood and strips across and along the grain, panel and boards one-
side/two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer
packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)

High number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, precious
wood, solid wood and strips preferably across the grain, panel and boards two
side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer pa-
ckages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)

Due to special carbide also excellent for cutting hard theremo-
plastics such as thin panels, hollow section boards Made of PC
(Polycarbonate), PMMA (Acrylic-glass/Plexiglass).



- Wechselzahn
- Alternative top bevel



KUNSTSTOFFE · PROFILE · FURNIERE / DÜNNESCHNITT · FORMATIEREN UNIVERSAL · MASSIVHOLZ
UNIVERSAL · WECHSELZAHN · DÜNNESCHNITT
PLASTICS · PROFILES · VENEERS / THIN-CUT · PANEL-SIZING UNIVERSAL · SOLID WOOD UNIVER-
SAL · ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH · THIN-CUT

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1425

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, exotic wood, across the grain
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier-sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywoo, laminated wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

Artikel Article								Preis/Price in €
111425.120.010	120	1,8/1,2	20	12 WZ	20	-	-	26,50
111425.120.020	120	1,8/1,2	20	28 WZ	15	-	-	35,10
111425.120.030	120	1,8/1,2	20	44 WZ	10	-	-	45,45
111425.136.010	136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	20	-	-	27,55
111425.136.020	136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	15	-	-	35,35
111425.136.030	136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	10	-	-	49,90
111425.160.010	160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	20	2-6-32	-	27,30
111425.160.020	160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	15	2-6-32	-	37,60
111425.160.030	160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	10	2-6-32	-	51,00
111425.160.040	160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	10	2-6-32	-	61,40
111425.165.010	165	1,8/1,2	20	16 WZ	20	2-6-32	-	27,55
111425.165.020	165	1,8/1,2	20	32 WZ	15	2-6-32	-	38,00
111425.165.030	165	1,8/1,2	20	54 WZ	10	2-6-32	-	51,50
111425.165.040	165	1,8/1,2	20	68 WZ	10	2-6-32	-	61,40
111425.180.010	180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	20	2-6-32	-	28,00
111425.180.020	180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	15	2-6-32	-	42,75
111425.180.030	180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	10	2-6-32	-	58,40
111425.180.040	180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	10	2-6-32	-	75,10
111425.190.010	190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	20	2-7-42	-	30,15
111425.190.020	190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	15	2-7-42	-	47,20
111425.190.030	190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	10	2-7-42	-	59,05
111425.190.040	190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	10	2-7-42	-	75,85
111425.200.010	200	2,0/1,4	30	18 WZ	20	2-7-42	-	31,90
111425.200.020	200	2,0/1,4	30	42 WZ	15	2-7-42	-	47,80
111425.200.030	200	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	60,30
111425.200.040	200	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	77,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 • Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page

Art.

11.1425

KUNSTSTOFFE · PROFILE · FURNIERE / DÜNNSCNITT · FORMATIEREN UNIVERSAL · MASSIVHOLZ
UNIVERSAL · WECHSELZAHN · DÜNNSCNITT
PLASTICS · PROFILES · VENEERS / THIN-CUT · PANEL-SIZING UNIVERSAL · SOLID WOOD UNIVER-
SAL · ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH · THIN-CUT

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades



Artikel Article								Preis/Price in €
111425.210.010	210	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	33,55
111425.210.020	210	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	48,70
111425.210.030	210	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	61,20
111425.210.040	210	2,0/1,4	30	80 WZ	10	-	-	79,10
111425.216.010	216	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	34,65
111425.216.020	216	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	49,55
111425.216.030	216	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	62,15
111425.216.040	216	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	79,95
111425.220.010	220	2,0/1,4	30	48 WZ	20	2-7-42	-	49,55
111425.225.010	225	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	34,80
111425.225.020	225	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	50,50
111425.225.030	225	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	67,55
111425.225.040	225	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	87,55
111425.230.010	230/235 ●	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	35,70
111425.230.020	230/235 ●	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	51,25
111425.230.030	230/235 ●	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	68,35
111425.230.040	230/235 ●	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	88,40
111425.250.010	250	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	50,50
111425.250.020	250	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	72,45
111425.250.030	250	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	80,90
111425.250.040	250	2,2/1,6	30	100 WZ	10	UNI	✓	96,95
111425.260.010	260	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	52,10
111425.260.020	260	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	73,90
111425.260.030	260	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	82,00
111425.270.010	270	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	52,35
111425.270.020	270	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	74,20
111425.270.030	270	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	84,15
111425.300.010	300	2,2/1,6	30	36 WZ	20	UNI	✓	61,70
111425.300.020	300	2,2/1,6	30	60 WZ	15	UNI	✓	81,45
111425.300.030	300	2,2/1,6	30	96 WZ	10	UNI	✓	98,05
111425.300.040	300	2,2/1,6	30	120 WZ	10	UNI	✓	119,80
111425.350.010	350	2,4/1,8	30	42 WZ	20	UNI	✓	75,55
111425.350.020	350	2,4/1,8	30	72 WZ	15	UNI	✓	100,15
111425.350.030	350	2,4/1,8	30	108 WZ	10	UNI	✓	114,20
111425.350.040	350	2,4/1,8	30	140 WZ	10	UNI	✓	165,60
111425.400.010	400	2,8/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	118,00
111425.400.020	400	2,8/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	157,25
111425.400.030	400	2,8/2,2	30	120 WZ	10	UNI	✓	183,50
111425.450.010	450	3,1/2,5	30	66 WZ	15	UNI	✓	137,00
111425.450.020	450	3,1/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✓	176,85
111425.450.030	450	3,1/2,5	30	130 WZ	10	UNI	✓	204,65
111425.500.010	500	3,4/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	177,15
111425.500.020	500	3,4/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	234,70
111425.500.030	500	3,4/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	264,15

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm



Art.

11.1450

KAPP- UND GEHRUNGSKREISSÄGEBLÄTTER WECHSELZAHN/NEGATIV
CHOP- AND MITRE CIRCULAR SAWS ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH/NEGATIVE

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter

Carbide Tipped circular saw blades



MASCHINE · MACHINE

Spezialprogramm für Kapp- und Gehrungssägen, Radialkreissägen, Pendelkreissägen, oben liegende Kappkreissägen, Tischkreissägen, Abbundanlagen.

Special selection for chop- and mitre saws, radial saws, pendulum saws, top clipping saws, table saws, trimming saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Holzmischwerkstoffe, Leimholz, Schichtholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet.

Durch spezielles Hartmetall auch hervorragend für Kunststoffe wie kunststoffbeschichtete Profile, dünnes Acrylglas, Duroplast-Profil und Leisten (hohe Zähnezahl wählen).

Ebenfalls für harte Thermoplaste wie PA, PE, PS, POM, ABS.

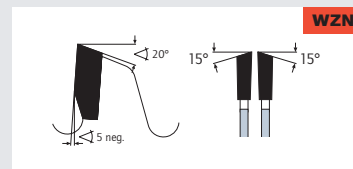
Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.

For cross cuts in soft and hard wood, wooden materials, glued wood, plywood, veneered or coated boards.

Due to special carbide also excellent for plastics such as: plastic laminated profiles, thin acrylic glass, duroplast profiles and strips (high number of teeth recommended).

Also for hard thermoplastics such as PA, PE, PS, POM, ABS.

Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.



- Wechselzahn Negativ
- Alternate top bevel negative

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, exotic wood, across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywoo, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Profilleisten	Profiled wood

KAPP- UND GEHRUNGSKREISSÄGEBLÄTTER WECHSELZAHN/NEGATIV
CHOP- AND MITRE CIRCULAR SAWS ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH/NEGATIVE

Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide Tipped circular saw blades

Art.

11.1450

Artikel Article							Preis/Price in €
111450.210.010	210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	29,65
111450.210.020	210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	45,25
111450.216.010	216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	32,80
111450.216.020	216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	45,25
111450.216.030	216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42	-	50,25
111450.216.040	216	2,8/1,8	30	80 WZN	2-7-42	-	63,55
111450.250.010	250	3,2/2,2	30	24 WZN	UNI	✓	38,10
111450.250.020	250	3,2/2,2	30	40 WZN	UNI	✓	51,35
111450.250.030	250	3,2/2,2	30	60 WZN	UNI	✓	64,20
111450.250.040	250	3,2/2,2	30	80 WZN	UNI	✓	73,90
111450.260.010	260	2,5/1,8	30	48 WZN	UNI	✓	62,05
111450.260.020	260	2,5/1,8	30	60 WZN	UNI	✓	78,55
111450.260.030	260	2,5/1,8	30	80 WZN	UNI	✓	84,65
111450.300.010	300	3,2/2,2	30	72 WZN	UNI	✓	77,20
111450.305.010	305	2,6/1,8	30	32 WZN	UNI	✓	60,00
111450.305.020	305	2,6/1,8	30	48 WZN	UNI	✓	63,15
111450.305.030	305	2,6/1,8	30	60 WZN	UNI	✓	72,15
111450.305.040	305	2,6/1,8	30	72 WZN	UNI	✓	79,15
111450.305.050	▲ 305	2,6/1,8	30	96 WZN	UNI	✓	94,05
111450.305.060	305	2,6/1,8	30	100 WZN	UNI	✓	91,50
111450.350.010	350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI	✓	103,45
111450.400.010	400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI	✓	117,90
111450.420.010	420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✓	126,80
111450.420.020	420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✓	171,95
111450.450.010	450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI	✓	135,25
111450.500.010	500	4,4/2,8	30	60 WZN	UNI	✓	158,30
111450.550.010	550	4,8/3,4	30	64 WZN	UNI	✓	200,80
111450.600.010	600	5,4/4,0	30	72 WZN	UNI	✓	251,20

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ▲ = Auslaufartikel / Discontinued

Art.

11.1470

FORMATIEREN · FERTIGSCHNITT TRAPEZ-FLACHZAHN · FORMATIEREN UNIVERSAL · TRAPEZ-FLACHZAHN
 PANEL-SIZING · FINISHING CUT TRIPLE CHIP/FLAT TOOTH · PANEL-SIZING UNIVERSAL · TRIPLE CHIP/FLAT TOOTH

DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex).

Weiterhin für polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.

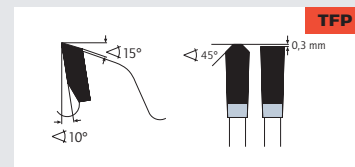
Ideal auch zum schneiden von Kunststoff-Profilen.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex).

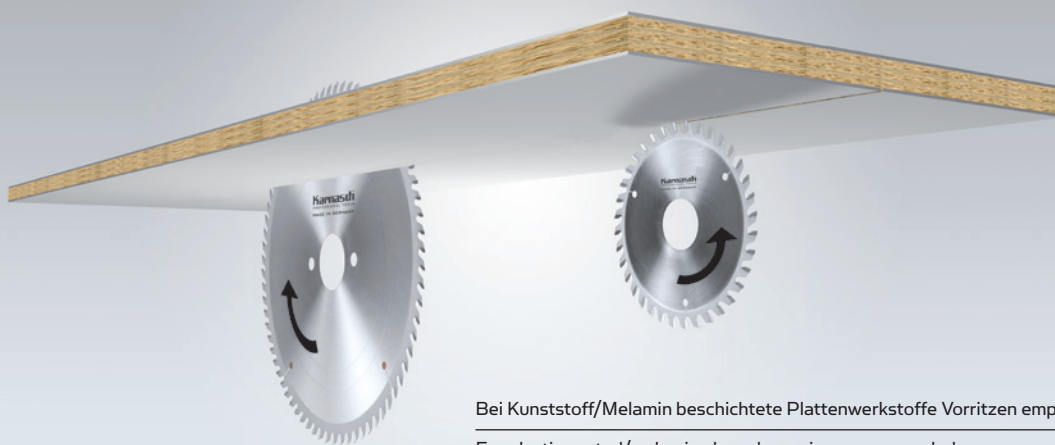
Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as: Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades.

Ideal also for cutting plastic profiles.



- Trapez-Flachzahn Positiv
- Triple-chip/flat tooth positive



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen.

For plastic coated/melamine boards scoring recommended.

FORMATIEREN · FERTIGSCHNITT TRAPEZ-FLACHZAHN · FORMATIEREN UNIVERSAL · TRAPEZ-FLACHZAHN
 PANEL-SIZING · FINISHING CUT TRIPLE CHIP/FLAT TOOTH · PANEL-SIZING UNIVERSAL · TRIPLE CHIP/FLAT TOOTH

DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades

Art.

11.1470

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/arcrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/facade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

Artikel Article							Preis/Price in €
111470.220.010	220	3,2/2,2	30	64 TFP	UNI	-	66,85
111470.250.010	250	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✓	72,80
111470.250.020	250	3,2/2,2	30	80 TFP	UNI	✓	83,75
111470.300.010	300	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✓	83,70
111470.300.020	300	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✓	97,35
111470.303.010	303	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✓	79,60
111470.303.020	303	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✓	83,70
111470.303.030	303	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✓	97,35
111470.350.010	350	3,5/2,5	30	84 TFP	UNI	✓	109,50
111470.350.020	350	3,5/2,5	30	108 TFP	UNI	✓	116,15
111470.400.010	400	3,5/2,5	30	120 TFP	UNI	✓	135,60

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Art.

11.1480

RITZER 2-TEILIG
SPLIT SCORING SAW BLADES (2-PART)DP-bestückte Kreissägeblätter
DP Tipped circular saw blades

MASCHINE · MACHINE

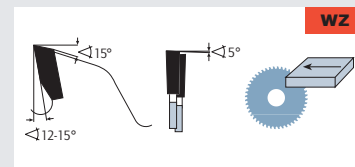
Für Formatsägen und Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat.

For panel sizing machines with scoring aggregate.

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Vorritzen von Kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.

For scoring laminated or veneered panel materials.



- Wechselzahn
- Alternate top bevel

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
---	--	--	--

Artikel Article	Maschinenhersteller Machine manufacturers							Preis/Price in €
111480.080.010	Felder, Striebig	80	2,8-3,6	2,2	20	2x10 WZ	-	101,00
111480.100.010	Schelling KS, Martin T70, Panhans 684+685A	100	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	89,70
111480.100.020	Altendorf, Panhans, Striebig	100	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	89,70
111480.120.010	Holz-Her, SCM S1, MAKKA	120	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	91,70
111480.120.020	Altendorf T70, Martin T72 A	120	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	91,70
111480.120.030	Martin-System*	120	2,8-3,8	2,2	22	2x12 WZ	4-4,6-39/4-4,6-55	113,70
111480.120.040	Altendorf, Rapido, Leuco-System*	120	2,8-3,8	2,2	50	2x12 WZ	4-6,4-62	111,65
111480.125.010	Panhans, Paoloni	125	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	91,70
111480.125.020	Altendorf, Martin	125	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	91,70

- 1.) Die Ritzsägen kommen mit einem Satz Distanzscheiben: 1 x 0,1 mm · 1 x 0,2 mm · 2 x 0,3 mm
The scoring blades comes with a set of spacers/intermediate discs: 1 x 0,1mm · 1 x 0,2mm · 2 x 0,3mm
- 2.) Martin-System* sowie Altendorf, Rapido, Leuco-System* kommen ohne Distanzscheiben da Schnittbreitenverstellung an der Maschine erfolgt.
Martin-System* and Altendorf, Rapido, Leuco-System* comes without spacers/intermediate discs because the width is adjusted on the machine.



Art.

11.1600

FORMATIEREN · HOHLZAHN · DACH-FLACH POSITIV
 PANEL-SIZING · HOLLOW TOOTH · INVERTED V-FLAT TOOTH POSITIVE

DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades



MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von Striebig, Holz-Her. Tischkreissägen z.B. von Altendorf, Martin. Formatsägen, Handkreissägen, Tauchsägen.

Panel-sizing machines for example from Striebig, Holz-Her.
 Circular bench saws for example from Altendorf, Martin. Sizing machines, portable machines.

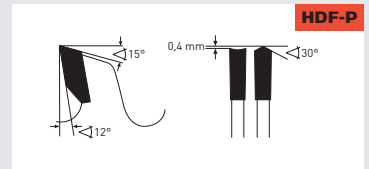
ANWENDUNG · APPLICATION

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste). Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff).

Gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic). Covered furniture boards (veneer, plastic).

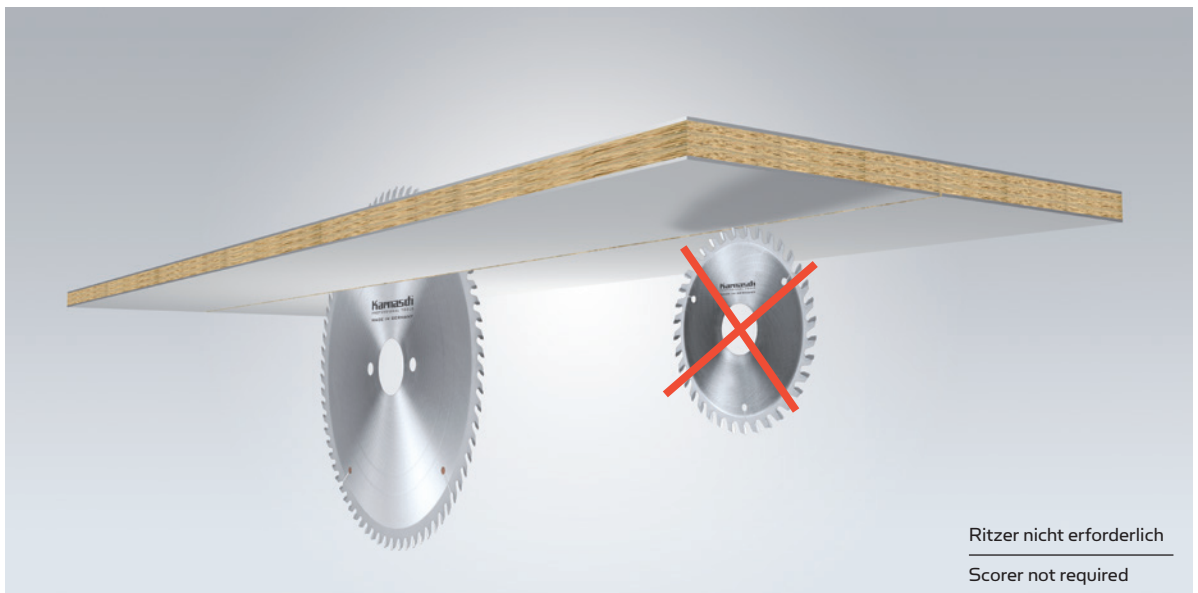
Good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.



- Hohlzahn-Dach / flach Positiv
- Hollow tooth inverted V-flat positive

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF



Ritzer nicht erforderlich
 Scorer not required

FORMATIEREN · HOHLZAHN · DACH-FLACH POSITIV
 PANEL-SIZING · HOLLOW TOOTH · INVERTED V-FLAT TOOTH POSITIVE

DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades

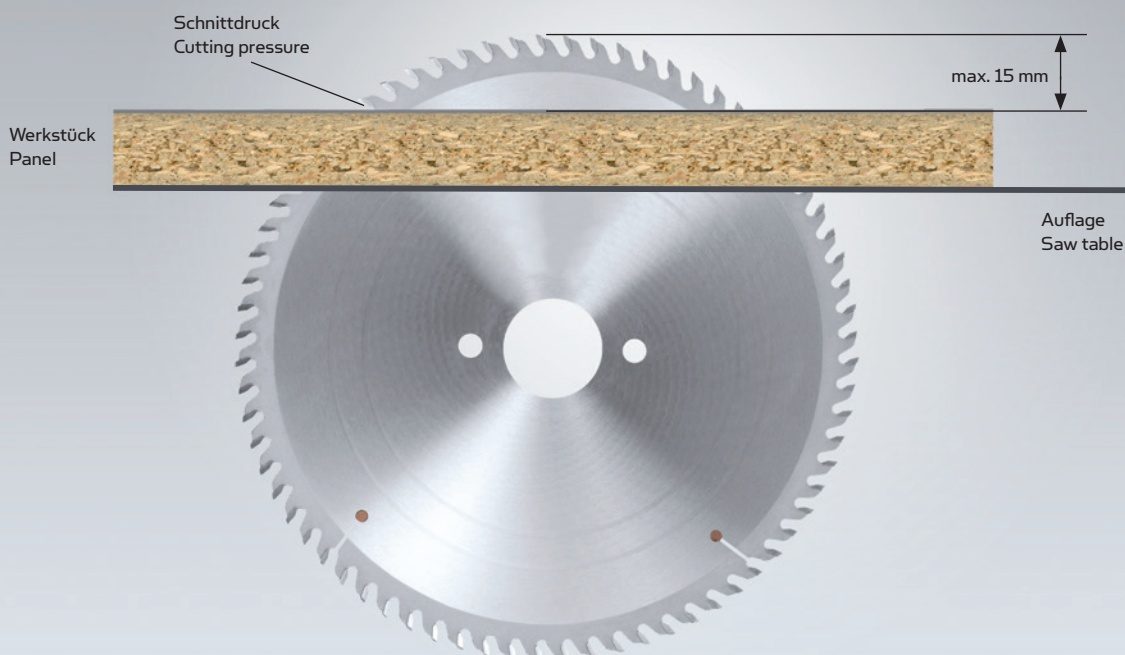
Art.

11.1600

Artikel Article							Preis/Price in €
111600.160.010	160	2,8/1,8	20/16	38 HDF-P	2-6-32	-	55,10
111600.180.010	180	2,8/1,8	30/20	38 HDF-P	2-7-42	-	56,50
111600.190.010	190	2,8/1,8	30	42 HDF-P	2-7-42	-	60,60
111600.200.010	200	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	-	68,35
111600.210.010	210	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	-	69,10
111600.220.010	220	3,2/2,2	30	42 HDF-P	2-7-42	-	64,70
111600.250.010	250	3,2/2,2	30	48 HDF-P	UNI	✓	79,00
111600.300.010	▲ 300	3,2/2,2	30	72 HDF-P	2-7-42 + 2-10-60	-	103,15
111600.303.010	▲ 303	3,2/2,2	30	40 HDF-P	UNI	✓	88,15
111600.303.020	303	3,2/2,2	30	60 HDF-P	UNI	✓	93,50
111600.303.030	303	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	✓	103,15
111600.350.010	350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	✓	125,30
111600.400.010	400	3,5/2,5	30	78 HDF-P	UNI	✓	135,15

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ▲ = Auslaufartikel / Discontinued

Arbeiten mit Sägewelle unter dem Werkstück
 Working with spindle under the panel



Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflege.
 Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

Art.

11.1610

FORMATIEREN · WECHSELZAHN EXTREM 35° · POSITIV
 PANEL-SIZING · ALTERNATE TOP BEVEL EXTREME 35° · POSITIVE

DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades



MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von Striebig, Holz-Her. Tischkreissägen z.B. von Altendorf, Martin. Formatsägen, Handkreissägen, Tauchsägen.

Panel-sizing machines for example from Striebig, Holz-Her.
 Circular bench saws for example from Altendorf, Martin. Sizing machines, portable machines.

ANWENDUNG · APPLICATION

Für sehr glatte ausrissfreie Schnitte bei Massivholz-Querbearbeitung sowie in Massivholzleisten, Kunststoff- und Furnier ummantelte Profile, Leisten und Türzagen.

Splitterfreies schneiden von beidseitig Kunststoff (z.B. Melamin) beschichtete und furnierte Platten.

Hervorragender Schnitt ebenfalls in MDF, Rohe Spanplatten, Leim- und Schicht-hölzer, Sperrholz, Kunststoffprofile und Leisten, Furniere und Profileleisten, harte Thermoplaste bis ca. 30 mm.

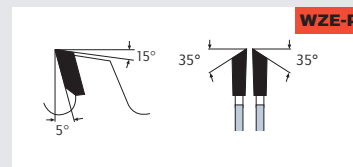
Sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

For very smooth and tear free / splinter free cutting in solid wood across the grain and profiles, ledges and door frames of wooden material in plastic coated / foil sheathed / veneered.

Tear-free / splinter free cutting of two-sided plastic coated (for example melamine faced) or veneered chipboards, hard fibre boards.

Excellent also for MDF, plywood, glued laminate, veneers and beading, plastic profiles, hard thermoplastics up to 30 mm.

Very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.



- Wechselzahn extrem 35° Positiv
- Alternate top bevel extreme 35° positive

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglas, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, exotic wood, across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywoo, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood

FORMATIEREN · WECHSELZAHN EXTREM 35° · POSITIV
 PANEL-SIZING · ALTERNATE TOP BEVEL EXTREME 35° · POSITIVE

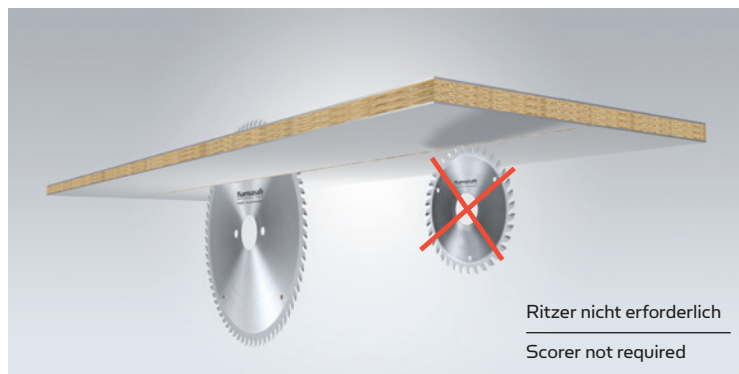
DP-bestückte Kreissägeblätter DP Tipped circular saw blades

Art.

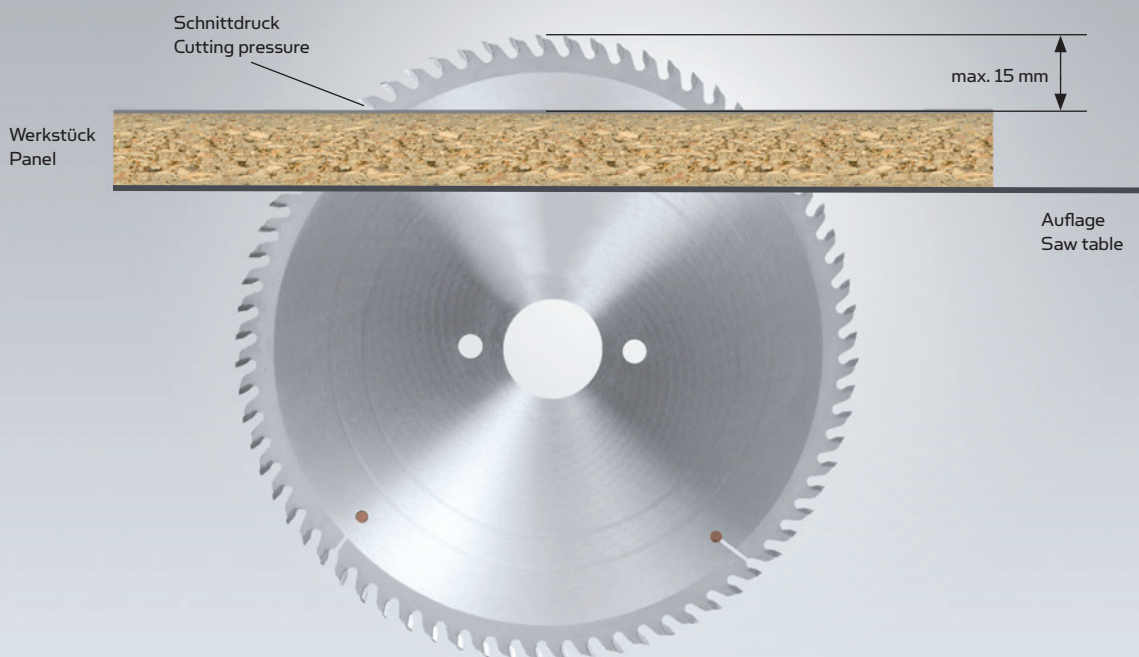
11.1610

Artikel Article							Preis/Price in €
111610.160.010	160	2,8/1,8	20/16	54 WZE-P	2-6-32	-	54,55
111610.190.010	190	2,8/1,8	30	60 WZE-P	2-7-42	-	61,65
111610.200.010	200	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	-	66,10
111610.210.010	210	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	-	67,05
111610.220.010	220	3,2/2,2	30	68 WZE-P	2-7-42	-	71,35
111610.230.010	230/235 ●	2,8/1,8	30	68 WZE-P	2-7-42	-	71,80
111610.250.010	250	3,2/2,2	30	80 WZE-P	UNI	✓	81,15
111610.300.010	300	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	✓	99,70
111610.303.010	303	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	✓	99,70
111610.350.010	350	3,5/2,2	30	108 WZE-P	UNI	✓	142,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm



Arbeiten mit Sägewelle unter dem Werkstück
 Working with spindle under the panel



Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
 Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

Notiz

[illegible]

Notiz

Notiz

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue lines spaced evenly across the page, typical of standard notebook paper. The lines are thin and light blue, set against a plain white background. There are no margins, text, or other markings on the page.

Notiz

Notiz

[illegible]

Notiz

NÄPFLIN SCHLEIFTECHNIK AG

Postfach 58 · CH-6375 Beckenried

Fon: 041-620 16 30

Fax: 041-620 31 51

E-Mail: info@nste.ch

Web: www.nste.ch

BESUCHEN SIE JETZT AUCH
UNSEREN WEBSHOP!

www.shop.nste.ch

